

FICHA TÉCNICA

Fecha de revisión: 20.03.2024

FONDO 2K ACONDICIONADOR / ACTIVO

Número de artículo:	14045
Color:	amarillo verdoso
Uso previsto:	Producto de repintado de automóviles/ Fondo
Características generales:	Imprimación 2K curable con ácido y sin cromatos, diseñada especialmente para sustratos de aluminio. También proporciona una protección activa contra la corrosión y una excelente adhesión a sustratos de hierro, acero y galvanizado. Se puede recubrir con todos los sistemas 1K y 2K (excepto los sistemas de recubrimiento epoxi y las pinturas base agua).

PROCESO DE PREPARACIÓN:

Endurecedor: Endurecedor Chamäleon 204 para Imprimación de lavado 404

Relación de mezcla (en volumen): 2: 1; 1: 1 para grandes superficies

Relación de mezcla (en peso):

Fondo, g	Endurecedor, g	Peso total, g	Cantidad de mezcla, ml
66	30	95	100
132	59	191	200
197	89	286	300
263	119	382	400
329	148	477	500
395	178	573	600
461	208	668	700
526	237	764	800
592	267	859	900
658	297	955	1000

Dilución: sin diluyente

Viscosidad de pulverización 4 mm DIN (20°C): 16-18 s

Vida útil a 20 °C: 12 horas

Pretratamiento del sustrato:

El sustrato debe estar limpio, seco, libre de óxido y grasa. Retire los recubrimientos o imprimaciones viejos que no se hayan curado o que no estén sanos.

Acero galvanizado	Desengrasar, lijar con una almohadilla de acabado abrasivo fino, desengrasar nuevamente
Aluminio	Desengrasar, lijar en seco con P240-320 o con una almohadilla de acabado abrasiva, desengrasar nuevamente
Acero	Desengrasar, lijar en seco con P240-320, soplar, desengrasar nuevamente
Zinc	Pretratar la superficie con el agente humectante amoniacal.

ATENCIÓN:

La adhesión a sustratos de acero inoxidable debe probarse primero.

No aplique directamente sobre materiales alcalinos, como materiales a base de epoxi o capas base a base de agua.

No aplicar sobre sustratos termoplásticos.

PROCESO DE APLICACIÓN:

Condiciones de procesamiento:

Úselo solo en un ambiente ventilado adecuado con un amplio suministro de aire fresco. La temperatura de procesamiento debe ser de al menos +12 °C y máx. la humedad del aire no debe superar el 80%.

Método de aplicación	Presión	Boquilla
Pistola pulverizadora de gravedad	1,6-2,0 bares	1,3-1,5 milímetros
HVLP	1,6-2,0 bares	1,2-1,5 milímetros

Operaciones de pulverización	DFT	Consumo
1 - 1.5	10-15 µm	8 - 10 m ² / l

Tiempo flash-off	Entre las capas	Antes del secado al horno
	No recomendado	-

Secado	Libre de polvo	Secado al tacto	Repintable
Temperatura del objeto 20 °C	4-6 minutos	20-25 minutos	30 minutos
Onda corta de secado por infrarrojos *			8 minutos
Onda media de secado por infrarrojos *			10-15 minutos

* Durante el secado por INFRARROJOS, la temperatura del objeto no debe superar los 60-70 °C

Lijado: no se requiere lijado

Productos Chamäleon relacionados:

Endurecedor	Endurecedor 204 para Imprimación de lavado 404
Aditivo anti silicona	361 Aditivo anti silicona

NOTAS IMPORTANTES

El Fondo Acondicionador debe recubrirse nuevamente con una capa de acabado dentro de las 8 horas.
Las partes que han sido imprimadas con Fondo Acondicionador deben protegerse contra la humedad.
No se debe repintar con poliéster.
No guarde los restos de producto en los recipientes de hierro.

Regulación COV:

Valor límite de la UE: Categoría B / c 780 g / l
Este producto contiene máx. 710 g / l

Vida útil:

24 meses, si se almacena en recipientes originales bien cerrados.

Esta versión reemplaza todas las versiones publicadas eventualmente anteriores.

Para obtener información adicional, que no figura en esta Hoja de datos técnicos, comuníquese con el proveedor a través de:
info@chamaeleon-produktion.de

Para obtener información de seguridad, consulte la Hoja de datos de Seguridad correspondiente.